**NOTA DINAS**

Nomor : ND - /TKS/2018

Kepada : Direksi

Dari : - Kadiv. Penanggulangan Kehilangan Air

* Kabid. Op. Stasiun Pompa

Hal : Factory Acceptance Test Panel PLC

Lampiran : 1 (satu) berkas

Sehubungan penugasan perusahaan untuk melaksanakan Factory Acceptance Test Panel PLC di Surabaya tanggal 12 dan 13 Desember 2018, dapat kami sampaikan sebagai berikut :

* Bahwasanya Factory Acceptance Test dilakukan untuk memeriksa panel - panel PLC baru yang akan dipasang pada proyek extension TLM, apakah telah sesuai dengan persyaratan dan alur program yang telah ditetapkan.
* Factory Acceptance Test dilakukan bersama Rizwan Dinzi (konsultan dari USU), Mr. Yu Zhao, Albar (Project Analyst dari SUEZ) dan Sugiono (PT. TLM)
* Keseluruhan panel dirakit oleh PT. Sumur Batu – Surabaya menggunakan PLC brand Allen Bradley (USA) yang telah umum digunakan di PT. TLM (Limau Manis) sejak pembangunan awal IPA TLM terdahulu.
* Dari pemeriksaan yang dilakukan disimpulkan bahwasanya panel-panel PLC baru telah sesuai dengan peryaratan dan alur program yang telah ditetapkan (FAT sheet terlampir)

Demikian kami sampaikan, mohon petunjuk dan arahan Bapak selanjutnya.

 Medan, Desember 2018

 Mengetahui, Hormat kami,

 **Muhri Fepri Iswanto Syahrial, ST Julfan Fadhli**

Ketua Tim Kerjasama Kadiv. PKA Kabid. Op. St. Pompa

|  |
| --- |
| PARAF DIREKSI |
| PARAF | TANGGAL |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**LEMBAR DISPOSISI NOTA DINAS**

Dari : Transmisi Distribusi

Nomor : ND - /TKS/2018

 Hal : Factory Acceptance Test Panel PLC

**PENDAPAT DIREKSI :**

1 ………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

2 ………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

 ………………………………………………………………………………………………

3 ………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

 ………………………………………………………………………………………………

4 ………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

………………………………………………………………………………………………

 …………………………………………………………………………………………….

Gambar : Panel PLC baru



